



## 4 Требования по безопасности эксплуатации

4.1 Максимально допустимая равномерно распределённая нагрузка на ярус при различной длине балок приведена в табл. 6.

Таблица 6 - максимальная нагрузка на ярус стеллажа

Ярус	Максимальная равномерно распределённая нагрузка, кг	Кол-во межбалочных стяжек, шт.
Ярус 900x400/500/600/800/1000	600	1
Ярус 1200x400/500/600/800/1000	600	1
Ярус 1500x400/500/600/800/1000	500	1
Ярус 1800x400/500/600/800/1000	450	2
Ярус 2100x400/500/600/800/1000	350	2

4.2 Минимальное количество ярусов для стеллажа MS Pro не менее трёх.

4.3 Расстояние от пола до верхней плоскости балок нижнего яруса не должно превышать 250 мм.

4.4 Максимальная допустимая нагрузка на секцию стеллажа зависит от расстояния между ярусами стеллажа, данные приведены в табл. 7.

Таблица 7 - максимальная нагрузка на секцию стеллажа MS Pro (Expert) и Profi MS

Расстояние между ярусами, мм	Максимальная нагрузка на секцию стеллажа, кг	
	MS Pro (Expert)	Profi MS
до 750	3000	2500
от 750 до 1000	2000	1500
от 1000 до 1250	1250	1050
от 1250 до 1500	600	500

4.5 Допускается собирать стеллажи в линию с общей средней стойкой. Грузоподъемность стеллажей при этом не снижается.

4.6 При эксплуатации стеллажей закрепление рам стеллажей анкерными болтами **обязательно**.

4.7 **Загрузку и разгрузку стеллажей производить вручную, без применения средств механизации погрузочных работ.**

## 5 Требования по эксплуатации стеллажей

5.1 При установке стеллажей, поверхность полов должна быть ровной горизонтальной.

Допустимый уклон – не более 2 мм на длине 1000 мм, местные неровности в зоне установки стоек не более 2 мм.

Полы в помещении должны соответствовать требованиям нормативных документов:

- СНиП 2.03.13-88 «Полы»

- РЕКОМЕНДАЦИИ по проектированию полов (в развитие СНиП 2.03.13 - 88 «Полы») МДС 31-1.98

(АО ЦНИИ промзданий).

**Внимание!** Завод-изготовитель не несёт ответственности за устойчивость стеллажей, установленных на полах, выполненных с нарушением требований, выше указанных, нормативных документов.

5.2 Стеллажи могут эксплуатироваться в помещениях при температуре от +1 до +40 °С и относительной влажности не более 60%.

5.2 Насосить удары по элементам стеллажей (стойкам, балкам, связям и т.д) не допускается (требование распространяется и при установке и перемещении грузов на стеллажах).

5.3 Поврежденные элементы стеллажей должны быть заменены на исправные.

**Внимание!** Завод-изготовитель не несёт ответственности за безопасность эксплуатации стеллажа(-ей) в случае повреждения элементов стеллажа.

5.4 Рамы стеллажей должны быть закреплены к полу с помощью анкерных болтов.

5.5 Балки стеллажей должны быть зафиксированы от выхода из зацепления со стойкой с помощью фиксаторов (2 шт. на одну балку).

## 6 Указания по сборке и установке стеллажа

6.1 К нижней части каждой стойки (поз.1,2,3,4,5 или 1.1;2.1;3.1;4.1;5.1) присоединить подпятник (поз.16) с помощью двух болтов М8, двух шайб 8 и гаек М8 (поз.46,47,48). (См. Вид А схемы сборки №1 стр.3)

Усилие затяжки крепежа N1= (22±3)Нм

6.2 Две стойки (поз.1,2,3,4,5 или 1.1;2.1;3.1;4.1;5.1) в сборе с подпятниками (поз.16) соединить между собой связями горизонтальными (поз.6-10) и диагональными (поз.11-15) при помощи винтов М6х40, шайб 6 гаек М6 с нейлоновым кольцом (поз.50,51,52) согласно комплектации(См. Виб Б схемы сборки №1 стр.3).

Усилие затяжки крепежа N2= (15±3)Нм

Расположение горизонтальных и диагональных связей относительно друг друга для различных

высот стоек изображено на схеме сборки №2 (См. стр.3).

6.3 Собранные рамы соединить между собой балками (поз.17-21). Зацепы на балке завести

в прямоугольные отверстия на стойке, затем осадить балку вниз.

Балки зафиксировать на стойках с помощью фиксаторов (поз.32), по одному фиксатору с каждой стороны

балки.(См. Виды Б и В схемы сборки №1 стр.7)

Далее, для соответствующего яруса, на пару балок длиной 900,1200 и 1500 мм (поз.19) установить по одной

стяжке балок 400 (500-1000) (поз.27-31) на ярус, для пар балок длиной 1800 мм и 2100 мм (поз.20,21),

установить по две стяжке 400 (500-1000) (поз.27-31).

Последовательность установки стяжки балок: Стяжку балок завести

во внутреннюю полость балок, затем повернуть на угол 90 градусов, так чтобы получилась

перевернутая латинская буква V .Стяжки устанавливаются на равноудаленном расстоянии от рам и друг друга.

6.4 На балки (поз.17-21) установить полки 400x300(поз.22); 500x300(поз.23);600x300 (поз.24); 800x300 (поз.25);1000x300(поз.26)

– на ярус 900 – 3 полки

– на ярус 1200 – 4 полки

– на ярус 1500 – 5 полок

– на ярус 1800 – 6 полок

– на ярус 2100 – 7 полок

**6.5 После сборки стеллажей и расстановки их по плану, рамы с подпятниками крепятся к полу анкерными болтами М10х100 (поз.49). (См. Вид Б схемы сборки №1. стр.3)**

Предварительно необходимо проверить вертикальность стоек рам стеллажей, отклонение от вертикальности не должно превышать 0,1% от длины стойки.

## 7 Транспортировка и хранение

7.1 Элементы стеллажей должны храниться в упаковке завода-изготовителя в сухом помещении при температуре от 0 до +40 °С и относительной влажности не более 80%.

7.2 Элементы стеллажей можно перевозить всеми видами крытого транспорта или в контейнерах.

При не соблюдении потребителем требований по хранению и транспортировке изделий, претензии к качеству в адрес изготовителя не принимаются.

## 8 Гарантийные обязательства

8.1 Гарантийный срок эксплуатации изделий – 1 год со дня продажи, а при отсутствии отметки о дате продажи –1 год со дня изготовления изделия. В случае отсутствия записи о продаже гарантийный срок исчисляется со дня выпуска продукции. Изготовитель не несёт ответственность за неисправность элементов стеллажа и не гарантирует безотказную работу изделия в случаях: нарушений рекомендаций и требований по транспортировке, хранению, эксплуатации; проведения ремонта некомпетентными лицами; умышленной порчи

8.2 Изделия принимаются на гарантийный ремонт при наличии паспорта на изделие

## 9 Сервисная служба

9.1 Адрес ближайшей сервисной службы компании "Промет" Вы можете узнать через Интернет по адресу [www.safe.ru](http://www.safe.ru)

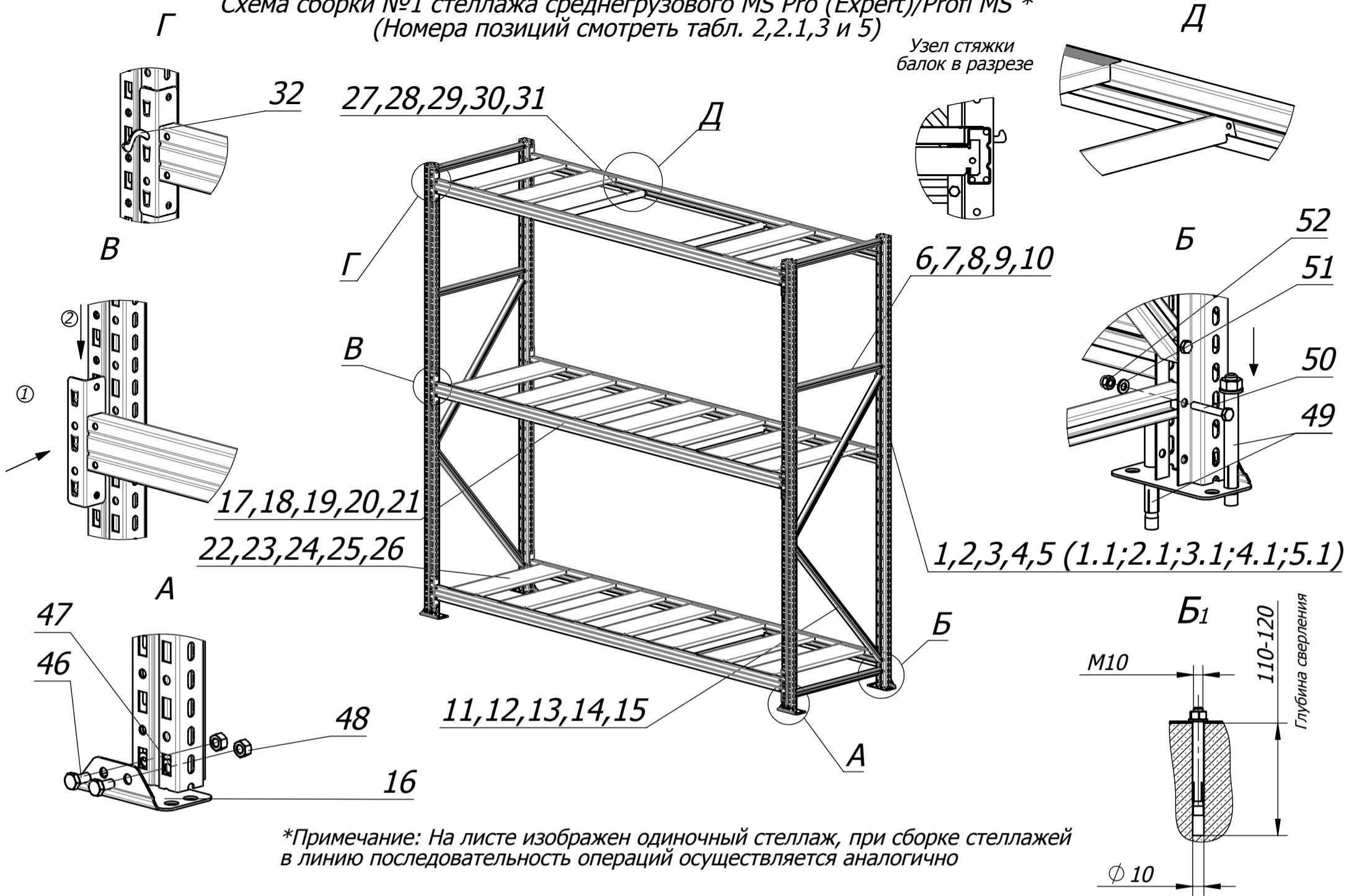
**Стеллаж изготовлен НПО Промет, 301602, Тульская область, г. Узловая, ул. Дубовская, д.2а.**

**Система управления качеством изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям ИСО 9001.**

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Отметка службы качества \_\_\_\_\_

Схема сборки №1 стеллажа среднегрузового MS Pro (Expert)/Profi MS \*  
 (Номера позиций смотреть табл. 2,2.1,3 и 5)



\*Примечание: На листе изображен одиночный стеллаж, при сборке стеллажей в линию последовательность операций осуществляется аналогично

Схема сборки №2  
 порядок сборки рам стеллажа

